

DE **Technisches Datenblatt**

EN **Technical data sheet**

РУС **Технические данные кромки Alpha-Tape® АБС**

1 Alpha-Tape® ABS – Allgemeines / General / Адгезионные свойства

Alpha-Tape® ABS-Kantenbänder sind thermoplastische Kanten zur dekorativen Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen und übernehmen eine Schutz- und Designfunktion. Alpha-Tape® ABS-Kantenbänder werden aus ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) hergestellt und sind vollflächig durchgefärbt.

Alpha-Tape® ABS edge bandings are thermoplastic edgings developed for the decorative finishing of panels. They have a protective as well as a design function. The edge bandings are produced from ABS (acrylonitrile-butadiene-styrene) and completely imbued.

Alpha-Tape® АБС кромочные материалы это термопластичные кромки для декоративного нанесения на торец ДСП, они выполняют дизайнерскую и защитную функции. Кромочные материалы изготавливаются из АБС (акрилонитрил-бутадиен-стирол) и они прокрашены по всей поверхности.

2 Klebeeigenschaften / Adhesion properties / Адгезионные свойства

Alpha-Tape® ABS-Kantenbänder sind rückseitig mit einem Haftvermittler (Primer) beschichtet. Sie können mit marktüblichen Heißschmelzklebstoffen auf Basis EVA, PUR sowie APAO verarbeitet werden. Für die Verarbeitung mit PO/PP-Heißschmelzklebern oder Dispersionsklebstoffen empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit unserer Anwendungstechnik (AWT), da eine generelle Eignungsaussage für diese Klebstoffklasse nicht möglich ist. Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise der Klebstoff-Lieferanten insbesondere zur Auftragstemperatur und Auftragsmenge.

Alpha-Tape® ABS edge bandings are back side coated with a primer. They can be processed with the current adhesives based on EVA, PUR and APAO. For the processing with PO/PP-hotmelt-adhesives we deeply recommend to contact our application technology, as a general statement on applicability of these group of adhesives is not possible. Please pay attention to the processing instructions of your adhesive supplier with sepecial respect to processing temperature and amount of adhesive.

Alpha-Tape® АБС кромочные материалы на их обратную сторону нанесено адгезионное средство (праймер). Их можно обрабатывать существующими клеями-расплавами на базе EVA, PUR и АРАО. При работе с полиацетиленовыми (ПО) /полипропиленовыми (ПП) клеевыми расплавами или дисперсионными клеевыми материалами рекомендуем проконсультироваться с нашими техниками, так как нет универсального суждения о применимости клеев этого класса.Пожалуйста, обращайтесь внимание на рекомендации своих поставщиков по обработке клеев, особенно на температуру нанесения и количество нанесения.

3 Lieferprogramm / Delivery program / Программа

Design / Design / Дизайн

UN Unifarben, unlackiert / Plain colors non coated / Одноцветная без лака

UL Unifarben, lackiert / Plain colors coated / Одноцветная с лаком

HR Dekore, lackiert / Decors coated / Деревopodobная с лаком

Profiltyp / Profile type / Тип профиля

Alpha-Tape® ABS / АБС

	Breite Width Ширина	Wandstärke Thickness Толщина
KB Kantenband / Edge banding <i>Кромочный материал</i>	12,0 – 60,0 mm 60,0 – 105,0 mm	0,40 – 4,00 mm 0,40 – 2,00 mm
SR Stammrolle (zum Auftrennen) / Jumbo Roll (for slitting) <i>Материнский рулон (на резьбу)</i>	– 405,0 mm	0,40 – 4,00 mm
DM Durchmaserung / Throughgrains <i>Деревopodobная со сквозной структурой</i>	12,0 – 95,0 mm	2,00 – 4,00 mm

Weitere Profiltypen sowie deren technische Daten entnehmen Sie bitte dem Internet oder unserer Firmenbroschüre.

Further profile types and their technical data are available on our homepage as well as in our corporate brochure.

С дополнительными типами профилей и их техническими данными Вы можете ознакомиться на нашем сайте или в нашем каталоге.

Autor tk Revision 5 20.05.2016

1 | 4



Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape® ABS

4 Toleranzen / Limits / Допустимые отклонения

Wandstärke / Thickness / По толщине			Breite / Width / По ширине		
	Untere Toleranz Lower limit Нижняя граница	Obere Toleranz Upper limit Верхняя граница		Untere Toleranz Lower limit Нижняя граница	Obere Toleranz Upper limit Верхняя граница
0,40 – 0,80 mm	- 0,05 mm	+ 0,05 mm	12,0 – 405,0 mm	- 0,20 mm	+ 0,50 mm
0,90 – 1,00 mm	- 0,15 mm	+ 0,10 mm			
1,10 – 1,60 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm			
1,70 – 2,00 mm	- 0,25 mm	+ 0,05 mm			
2,10 – 4,00 mm	- 0,30 mm	+ 0,05 mm			

5 Planparallelität / Level parallelism / Параллельность

Alle lieferbaren Breiten / All available widths / Все производимые ширины < 0,10 mm

6 Vorspannung / Pre-tension / Предварительное натяжение

Breite < 60 mm / Width < 60 mm / Ширина < 60 mm 0,00 – 0,35 mm
 Breite >= 60 mm / Width >= 60 mm / Ширина >= 60 mm > 0,10 mm

7 Längsverzug / Longitudinal deformation / Продольная относительная деформация

Alle lieferbaren Breiten und Längen / All available widths and lengths < 3,0 mm / 1 m
 Действует для всех производимых ширин и толщин

8 Farbe ¹ / Color / Цвет

Alpha-Tape® ABS / ABS <i>UN unlackiert / uncoated / без лака</i> <i>UL lackiert / coated / с лаком</i>	L-Wert L-value L-Показатель	C-Wert C-value C-Показатель	Spectra magic Spectra magic Фотоспектрометр	Toleranzen Limits Допуски
Weiße Farben / White colors / Белый цвет	> 90	< 5	Delta E / Дельта E	0,5
Mittlere Farben / Medium colors / Средние цвета	70 – 90	< 60	Delta E / Дельта E	0,8
Dunkle Farben / Dark colors / Темные цвета	30 – 70	< 40	Delta E / Дельта E	1,5

¹ Gemäß CIE-Lab / According to CIE Lab / Согласно CIE Lab

9 Glanzbereich ² / Gloss / Уровень блеска

Alpha-Tape® ABS / ABS <i>UL ³ lackiert / coated / с лаком</i> <i>HR Dekore / Decors / Деревоподобная с лаком</i>	Glanzgradeinheit Gloss scale Степень блеска	Toleranzen Limits Допуски
	5° – 30°	- 2 / +5
	31° – 70°	± 5

² Meßwinkel 60° / Measuring angle 60° / Угломер 60°

³ UN: keine Glanzgradfestlegung möglich / UN: no fixing of gloss level possible / UN: невозможность фиксации уровня глянца

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape® ABS

10 Verarbeitung auf Bearbeitungszentren CNC/BAZ / Processing on CNC machine center

Обработка на станках с программным управлением ЧПУ

Wenn sie unsere Alpha-Tape® Kanten auf einer CNC/BAZ Maschine einsetzen möchten, steht Ihnen unsere AWT mit Rat und Tat zur Seite. Für besondere Radienanforderungen haben wir eine spezielle ABS-CNC/BAZ-Ausführung. Wir helfen Ihnen gerne bei der passenden Kantenauswahl und bei der Ermittlung der bestmöglichen Maschineneinstellungen/Parameter.

In order to find the suitable Alpha-Tape® edging for your required radii application, please contact our application technology. For certain radii we offer a special ABS-CNC-version. We are looking forward to assist you with the optimization of machine settings/parameters.

Чтобы найти подходящую кромку для применения на Ваших радиусах, проконсультируйтесь, пожалуйста, с нашими техниками. Они помогут Вам, словом и делом. Для выполнения особых радиусов у нас есть специальное исполнение ABS-ЧПУ/CNC. Мы с радостью поможем Вам найти подходящую кромку и посоветуем наилучшую настройку/параметры для оборудования.

11 Eigenschaften / Properties / Свойства

Alpha-Tape® ABS / ABS

Lichtechtheit / Fastness to light / Светостойкость

Erweichungspunkt (Vicat B50)

Softening pointe / Температура размягчения

Schrumpf / Shrinkage / Усадка

Härte (Shore D) / Hardness / Твердость (по Шору D)

Kratzfestigkeit (Erichsen Test 318 No. 1)⁴

Scratch resistance / Стойкость к царапанью

Chemische Beständigkeit⁵

Chemical resistance / Химическая стабильность

Wert

Value

Показатель

Prüfnorm

Standard for testing

Вид испытания

> 6 **ISO 4892-2**

~ 95°C **ISO 306**

< 1% **MKT Norm / MKT standard / Норма MKT**

~ 73 **DIN ISO 7619-1**

4-6 N **MKT Norm / MKT standard / Норма MKT**

1 B **DIN 68861, Pt. 1 (LGA tested)**

⁴ Gilt nicht für UN unlackiert / Not valid for UN uncoated / Не действует для UN без лака

⁵ Ausnahme: Aceton, Etyl-Butylacetat / Exception: acetone, etyl-butylacetate / Исключение: Ацетон, этил-бутилацетат

12 Reinigung / Cleaning / Чистка

Zur Reinigung von Alpha-Tape® ABS-Kanten empfiehlt sich der Einsatz von speziellen Kunststoffreinigern. Die Eignung sollte vor dem Einsatz durch Tests abgesichert sein. Stark lösungsmittelhaltige oder alkoholische Zusammensetzungen sollten nicht verwendet werden.

For cleaning Alpha-Tape® ABS-edge bandings MKT recommends special plastic cleansing agents. Test first reliability on a small sample. Never use alcohol-based or solvent-based cleaners.

Для чистки кромки Alpha-Tape® ABS рекомендовано использовать специальные очистители по пластику. Перед использованием необходимо провести тест на применяемость. Очистители, содержащие сильные растворители и спирт применять нельзя.

13 Lagerung / Storage conditions / Хранение

Alpha-Tape® ABS-Kantenbänder können bei sachgemäßer Lagerung, kühl (< 30°C) und trocken sowie vor Sonnenlicht und Staub geschützt, mindestens 1 Jahr gelagert werden.

Stored under proper conditions – on a dry and cool place (< 30°C), protected from direct sunlight and dust –, Alpha-Tape® ABS edge bandings are applicable for a minimum period of one year.

При надлежащем хранении кромка Alpha-Tape® ABS может храниться минимум в течение одного года, в прохладном (< 30°C) и сухом месте, оберегать от пыли и солнечных лучей.

Technisches Datenblatt

Technical data sheet

Технические данные кромки Alpha-Tape® ABS

Diese Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von der Durchführung einer eigener Eignungsprüfung für die beabsichtigte Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt gemäß unseren allg. Geschäftsbedingungen. Die angegebenen Daten sind als Richtwerte zur Orientierung angegeben. Sie stellen keine Spezifikation oder Zusicherung von Eigenschaften dar.

Information and advice for application, if orally, in writing or by tests, are to the best of our knowledge, however, are not binding, especially in view of possible third party trade mark rights. Consultation with us does not exempt you from executing your own testing for the planned methods and purposes. Application, use and processing of our products, as well as your manufacturing of final goods following our advice are beyond our control, and thus, lie solely in your responsibility. The sale of our products is carried out according to our general commercial terms and conditions. Indicated data serve for orientation only. They do not represent any specification, nor give warranty for edge banding characteristics.

Эта информация и наши технические рекомендации устного, письменного и экспериментального характера составлены с должной компетенцией и добросовестностью, но являются необязательными указаниями, так же и в отношении возможного права на защиту третьей стороны. Рекомендации не освобождают Вас от проведения собственных тестов на применимость для предполагаемых процессов и целей. Применение использование и обработка нашего продукта, и в соответствии с нашими рекомендациями изготавливаемые Вами изделия проходят вне нашего контроля и соответственно находятся полностью под Вашей ответственностью. Продажа нашего продукта происходит в соответствии с нашими общими условиями проведения сделок. Приведенные данные являются ориентировочными. Они не представляют собой спецификации или гарантии свойств.